



PROGRAM "C B C"

Na kreslení plošných spojů
pro ZX Spectrum a komp.

Autor: Ján Véris

(c) Pardubice 10 / 1991
- - - * * * - - -
V E R Z E
V 1.21 - Aritma MINIGRAF 0507
V 1.22 - Zapisovače XY 41..
V 1.23 - ALFI nebo VZA

Vážený uživateli,

dostává se Vám do rukou program, jež Vám podstatně usnadní práci spojenou s kusovou výrobou plošných spojů, ježich ruční výroba je poměrně náročná a mnohdy výsledky neodpovídají vynaloženému úsilí.

Koncepce vychází ze zkušeností získaných při tvorbě a užívání předchozích programů CBO 3.0, CBO 4.6 a GFK+. Práce jsem kládla důraz na maximální jednoduchost programu tak, aby jeho užívání nečinilo obtíže ani ohlášení uživatelům, dále na jeho snadnou modifikabilitnost zvláště pak v oblasti připojení k různým typům zapisovačů a stykových rozhraní.

- Program dodán v cílovém tvaru na kazetě
- Výrobce zřizuje uživateli právo k užívání programu tak, aby nedošlo k porušení práv autora
- Uživatel nesmí nakládat s programovým produktem ve prospěch třetí strany
- Uživatel může provozovat program na jednom počítači v témže reálném čase a smí si pořídit bezpečnostní kopii.

Bouřám, že Vám program usnadní Vaši práci a že s ním budete spokojeni. Budete-li mít jakékoli užitčné připomínky, mohu samozřejmě také v případě potřeby neváhejte obrátit na distributora programu.

Dne 1. 1. 1991
Výrobce:

Stručná charakteristika programu

Program slouží k přenesení předlohy plošného spoje do paměti čítače, umožňuje jeho archivaci na magnetickou kazetu, případně různé i dny a následné překreslení na souřadnicovém zapisovači. Je lze zpracovávat jedno nebo oboustranné pl. spoje ve složitosti povídající třídě přesnosti III.

Ukládání je řešeno třístupňovým systémem menu, jednotlivé menu se vybírájí stiskem klávesy odpovídající zvýrazněnímu menu. Předloha spoje je zpracovávána a uchovávána v tzv.

instruční formě. Velikost nejmenšího elementu byla zvolena 625mm jako kompromis mezi přesností spoje a paměťovými roky. Z toho vychází i maximální velikost desky na 160x400mm o jednostranné provedení, resp. 160x200mm pro oboustranné provedení. Při překreslování na zapisovači je možno volit buvolně zvětšení nebo změnění, takže není problémem způsobit program pro jakýkoliv krok zapisovače nebo kreslit srovně jak s modulem 2,5mm tak i 2,54mm. Navíc pohyb kreslicí ruky (pisátka) je veden tak, aby sledoval spojové čáry a nově zajistil důsludné dotahování čar např. v růzích apod. Konečná průprava je z důvodu snadné modifikovatelnosti a použití paměti napsána v jazyku BASIC. Časově kritické programy jsou napsány ve strojovém kódu a podle vžájemné využitosti sdruženy do několika bloků. Samostatný blok také řídí ovlaďač zapisovače, který musí zajistit provedení elementárního kroku, zvednutí a spuštění pera.

Ovlaďání programu

1 Hlavní menu

Program nahrajeme příkazem LIAD "" neto LIAD "CBC". Program řídí nahrávání bloků ve strukturálním. Poté proběhne automatická inicializace včetně inicializace stykového rozhraní pro zapisovač. Užijeme se uživatelského menu a zároveň hlavního menu.

Při všech činnostech programu je obrazovka rozdělena na dvě části. Horní třetina obrazovky zobrazuje alternativy dostupné v daném okamžiku stiskem odpovídající klávesy, dolní dve třetiny obrazovky zobrazují aktuální výřez pracovní plochy. Program není nijak zablokován proti BREAK apod., aby jej bylo možno snadno upravovat a testovat. Při jakémkoli nechtem "spadnutí" do Basicu stačí odeslat 'GOTO go' a program se vrátí do hlavního menu nebo na místo, kde je možno chybu opravit (příkazy Save, Load).

Hlavní menu nabízí základní akce pro řízení běhu programu. Jsou to postupně:

Load - nahrání pl. spoje z magnetofonové kazety

Save - uložení spoje na pásku. V obou případech program požaduje zadání jména nahrávky o maximální délce 10 znaků. Přebytečné znaky jsou ignorovány. Při volbě Load je možno nezdat žádné jméno, potom program nahráje první soubor z pásky. Po uložení souboru na pásku je možná verifikace.

Vymazat vše - provede vymazání celé pracovní plochy. Vlastnímu vymazání předchází ještě kontrolní dotaz.

Zapisovač - přejde do módu ovlaďání zapisovače. bude popsáno později

Konec - po kontrolním dotazu program skončí příkazem STOP. Znovuspuštění je možno provést instrukcí GOTO go (teplý start).

Deska - přepíná práci s jednostrannou nebo oboustrannou deskou nebo GUITO 2200 (studený start).

Propojování - vytvoří vlastní část programu, kdy je možno vytvářet a upravovat předlohu plošného spoje.

2.2 Propojování

V této části programu je možno umístitovat pájecí body různé velikosti, věst spojovací čáry případně vymazávat části předloh.

Aktuální polohu kurzu indikuje malý křížek v oblasti pracovní plochy. Pokud po několik sekund není stisknuta žádná klávesa, zobrazí se velký osový kříž. Souřadnice kurzu jsou indikovány v levé části horní třetiny obrazovky. údaj se skládá ze tří čísel oddělených dvojtečkami. První číslo udává celé centimetry, druhé číslo čtvrtiny centimetru a třetí číslo čtvrtiny čtvrtin centimetru. Tento neobvyklý tvar je zvolen z důvodu snadné orientace na rastrovém 2.5mm. Indikátor je možno nulovat kl. N. Kurzorem je možno pohybovat klávesami 0-levovo, P-vpravo, A-dolů, Q-nahoru, 1-šikmo vlevo dolů a Z-šikmo upravo nahoru. CAPS SHIFT-šikmo vlevo dolů a Z-šikmo upravo dolů. Základní krok je 2.5mm. Pokud ještě zároveň přidržíme klávesu SYMBOL SHIFT pak je krok 10mm. To vše v módu kurzu "hrubě". Klávesou K je možno přepnout na módu "jemně", kdy jsou velikosti kroků čtyřikrát menší. Zpět do módu "hrubě" se dostaneme opět klávesou K. Pohyb kurzu je doprovázen též akustickou indikací závislou na délce kroku a zvolené funkci (viz níže). Při troše cviku lze pak odhadnout, co se na obrazovce děje, aniž by bylo nutné to kontrolovat zrakem a ztratit tak kontakt s předlohou. Při výjezdu z pracovní plochy je obrázek automaticky posunut tak, aby se kurzor nacházel přibližně ve středu plochy.

Stiskneme-li kl. M je aktivována funkce kreslení čáry. Při pohybu zanechává kurzor za sebou čaru. Opětovným stiskem je funkce vypnuta. Přidržíme-li kl. M déle, objeví se pájecí bod a je aktivovalo kreslení čary stejně jako u předchozího případě. Stejně tak funguje kl. M i při vypnutí funkce kreslení čáry. Tento postup byl zvolen proto, že nejčastějším motivem na pl. spoji jsou dva body propojené čárou. Postup pak vypadá takto: přesuneme kurzor na místo prvního páj. bodu a stiskneme dluze

kl. M, dále posunu jeme kurzor k druhému bodu po zamýšleném tvaru spojovací čáry a nakonec stiskneme znova dluze kl. M. Tím je možné bodů hotova a postup je možno opakovat pro další spoj. Složitější spojovací obrazce je vždy možno rozdělit na jednodušší a ty pak realizovat podobným způsobem jako ve zmíněném případě.

Klávesa G nastavuje jako pracovní nástroj gumu. Místo kreslení čáry je pak klávesou M aktivován mazání. Uprakováním stiskem kl. C pro čáru, G pro gumi resp. B pro pájecí bod lze mazit tloušťku čáry nebo gumy resp. velikost páj. bodu. Aktuální nastavení je srozumitelně indikováno v horní třetině obrazovky. Další dostupné příkazy jsou:
S - změna strany, pokud je zvoleno zpracování oboustranné dírky.
SS+Y - kopie zvoleného motiva na místo kurzoru (viz. níže)
Y - návrat do hlavního menu.

2.2.1 Blokové editační operace

V tomto menu lze provádět editační operace tedy kopírování, přesouvání nebo vymazávání. Po zvolení této funkce je odpovídající klávesou je vždy nutné zadat levý dolní a pravý horní roh oblasti. Pozici potvrďte kl. M. V případě mazání je akce ihned provedena. V případě přesunu nebo kopírování je nutné nastavit kurzor na nový levý dolní roh místa, kam má být oblast přesunuta / zkopirována. Všechny operace lze provádět na celém prostoru desky s libovolně velikými oblastmi. Blokové editační operace mohou hlině při zpracování velkých oblastí trvat řádově i několik sekund.

V případě, že je nutné kopírovat určitý motiv vícenásobně, je možné jeho první kopii provést výše popsaným způsobem a další pak už v menu Propojování nastavením kurzu na pozici nového levého dolního rohu a stiskem kl. SS+Y. Tímto postupem lze zvolený motiv libovolně krát zkopírovat na různá místa bez nutnosti stále znova označovat předlohu (razítkování).

2.3 Menu zapisovač

V

V tomto menu lze řídit všechny operace související s ovládáním zapisovače a s vykreslením plošného spoje na zapisovači. Máme-li tedy hotovou předlohu zpracovanou v menu Propojování nebo nahranou z inf. pásku, vstoupíme do menu Zapisovač.

Nejdříve, v případě oboustranné desky, zvolíme kl. S stranu desky, kterou chceme vykreslit. Potom kl. B a klávesami pro pohyb kurzuru (Q, A, O, P, 1, 2, CS, Z) na jedné kurzorem na referenční bod na předloze desky. Polohu potvrďme stiskem klávesy R. Dále klávesou P-posun a poté klávesami Q, A, O, P příp. SYMBOL SHIFT má načázet předcházející postupem zvolený referenční bod. Polohu potvrďme kl. H. Tím je jednoznačně dáná poloha kresby na kreslicí ploše zapisovače. Dále je možno zvolit zrcadlové otvoření desky (kl. U-otočení). Po stisku kl. M je možno zadat koeficient zvětšení kresby. Zadané číslo udává kolik kroků zapisovače bude odpovídat jednomu pixelu na obrazovce (t.j. 0,625mm). Lze samozřejmě zadat i desetinné číslo. Např. při kroku zapisovače 0,125mm odpovídá pro modul pl. spuje 2,5mm koeficient zvětšení=5 a pro modul 2,54mm koeficient zvětšení=5,08. Dalším parametrem, který je možno změnit je rychlosť (klávesa R). Zadané číslo je úmerně prodlevě mezi dvěma krátkými zapisovače. Doporučené rozmezí je 250 až 2000. Všechny parametry a nápověda jsou průběžně zobrazovány v horní třetině obrazovky.

Jsou-li všechny parametry nastaveny je možné klávesou K spustit vlastní kreslení. Po dokončení kresby je možno klávesou N aktivovat hlavní menu nebo opakovat výše popsaný postup např. pro druhou stranu desky.

3. Praktické rady pro kreslení pl.spojů

Při zhotovování spoje existuje několik možností. Předlohu spoje je možno vykreslit zapisovačem na pouzvací papír nebo transparentní folii-astralon a dále konstantní metodou přenést obrazec na světlocitlivý cuprexit. který je dnes již běžně dostání např. v prodejně GM - Elektronick-Praha a jeho zpracování bylo popsáno např. v AR 1/91. Tento způsob je možné použít prakticky u všech typů zapisovačů. Ujediněle mohou vzniknout problémy u některých zapisovačů, které pohybují v jedné ose papírem (XY, ALFI), neboť astralonová folie je poměrně tuhá a při jeji pohybu může vadit, že se musí ohýbat např. u zapisovače XY4150 přes zadní výčnělek krytu. Naopak méně kvalitní pauzovací papír má snahu se boulet. Kromě úpravy nebo odmontování zmíněného krytu využaduje kreslení spojů obecně dobré seřízení mechaniky, zejména přítlaku papíru, zvláště u amatérsky sestavených zapisovačů ALFI.

Chceme-li se však vyhnout přenášení obrazce fotocestou můžeme nechat vykreslit spoj přímo na cuprexitovou desku. Je patrné, že proti předcházející metodě odhadne celý mezistupeň kontaktního fotokopirování. U zapisovače s pevným papírem je řešení jednoduché - na kreslicí plochu přichytíme lepicí páskou cuprexitovou desku a kreslime techn. perem. Jako kreslicí kapalina se osvědčila kreslicí kapalina ze soupravy pro kreslení pl.spojů CENTIROGRAF 0186. Možné je též použít i tuš určenou původně pro kreslení na astralonovou folii CENTIROGRAF-. avšak v tom případě je nutné použít i speciální pera, která odolávají rozpouštědiu. V případě zapisovačů s pohyblivým papírem je možné přilepit desku lepicí páskou k listu papíru nebo kladíkove čtvrtce a celék pak uložit do zapisovače. Nejprve je však třeba zajistit, aby se papír při posunu v zapisovači neohýbal např. u zapisovače XY4150 je nutné sejmout kryt netu jestě lépe odříznout výslupek zadní části krytu, přes který se papír ohýbá. U Minigrafu (MII) stačí sklopit oba stolky do vodorovné polohy.

U zapisovače ALFI

je úprava nejsložitější. Je nutné předělat stolek do vodorovné polohy, hřidelek přes resp. pod kterou se ohýbá papír vypustit a vzniknout potíže s posuvem papíru viz.dále - Struktura programu.

Podobně jako zapisovač ALFI lze upravit a použít

zapisovač VZ4 (ZPA Prešov), který má velkou výhodu, že pro pochony jsou použity ozubené převody, čímž je kreslení spoje podstatně přesnější, protože převody umožní použít větší přitlak papíru. Mateli zapisovač s pevným papírem, je možné kreslit přímo na narysujieme čáru rovnoběžnou s jednou ze souřadnicových os. Na protilehlé strany cuprextitu udeľáme pilníkem malé výrypy a do rohu vyvrtáme otvor průměru do 0,8mm. Poté upevníme destičku do zapisovače tak, aby se výrypy kryly s čárou narysovanou na desce zapisovače a necháme nakreslit jednu stranu spoje s tím, že na vyrutany otvor nastavíme zvolený referenční bod (budoucí roh desky apod.). Po nakreslení desku otočíme přesně podle zvolené souřadnicové osy, což nám umožní právě výrypy na destičce a osa na desce zapisovače. Druhou stranu pak kreslíme opět tak, aby se tentýž referenční bod na druhé straně spoje kryl s vyrutáným otvorem. Tím je zajištěna souhlasná poloha motivu na obou stranách desky.

4. Struktura programu

Hlavní část je napsána v Basicu a má délku kolem 9KB. Zde jsou zobrazena menu a je řízena komunikace s uživatelem. Rámci je nastaven na 37999.

Kresba spoje je uložena od adresy 45055 až do konce paměti, přičemž výřez z této pracovní plochy je zobrazen ve dvou spodních třetinách obrazovky. Časově náročné operace jsou naprogramovány ve str. kódů a nacházejí se v několika blozech na adresách 40000 až 44500, z Basicu jsou jednotlivé funkce volány příkazy RANDOMIZE USR x nebo PRINT USR x. Podrobný popis všech adres a jejich významu však přesahuje rámec tohoto popisu.

Vlastní ovladač zapisovače realizující elementární kroky a ovládání pera je na adrese 41000 a má délku od 50 do 300 bytů podle typu ovládaného zapisovače. Ovladač pro zapisovače XY4131 a XY4150 předpokládá propojení přes modul styku MS-SP, který je spolu s tímto zapisovačem dodáván. Ovladač pro zapisovače Minigraf 0507 používá bránu PB (adr 63 dec) otvodu 8255, kdy bity 0,1,2 ovládají motor X, bity 3,4,5 motor Y a bit 7 ovládá spuštění pera. Ovladač ALFI (i VZ4) používá bránu PB, kde bity 0 až 3 ovládají motor X, bity 4 až 7 motor Y a pero je řízeno bitem 7 brány PC.

autor programu.

Jestě k ovladači ALFI. Tento zapisovač v provedení s přímým náhonem osiček (bez převodů) vykazoval největší nepřesnosti při kreslení, zejména při reverzaci motorů, což se nejvíce projeví při navazování jednotlivých výřezů pracovní plochy (obrazovky). Proto byl do tohoto ovladače zařazen tzv. "mrtvý chod" při reverzaci.

Nastavení mrtvého chodu je možno upravit z edit. řádku příkazem POKÉ 41032,x pro osu Y (papír) a POKÉ 41033,x pro osu X (pero). Implicitně nastavená hodnota pro oba směry je 1. Hlavně napnutí struny pro posun pera je třeba "sladit" s příslušně nastaveným mrtvým chodem. Jestě připomínám, že pro DIDAKTIK GAMMA je třeba před LOHO zadat OUT127,1-viz žlutý návod DIDAKTIK pro připoj.periferii.

novější verze

F02 N = 5555 T0 65535

POKÉ 41035 - POKÉ N

NEXT N

Hlavní menu bylo rozšířeno o položku Třída přesnosti, kde je možno klávesou T přepínat mezi tř.přesnosti 3 a 4. V případě volby tř.přesnosti 3 se program chová shodně jako předcházející verze, tedy jednomu obrazovému bodu odpovídá standartní 0.625mm. Zvolíme-li tř.přesnosti 4, program přepne do módu, kdy jednomu obrazovému bodu odpovídá 0.41666mm (tj. 6 obrazových bodů na 2.5mm). Při tomto rozlišení je již možno vést spoj mezi vývody integrovaného obvodu. Vyšší rozlišení je vykoupeno omezením velikosti desky na 107x267mm pro jednostrannou desku a 107x133mm pro oboustranné provedení. Současně s přepnutím třídy přesnosti se automaticky přepne i měřítka v menu Zapisovač tak, aby vykreslená deska měla správnou velikost. Přepnutí třídy přesnosti ovlivní i funkci počítadla součadnic, takže toto ukažuje stále správný údaj.

Po vykreslení desky zapisovačem se pero vraci zpět do výchozí pozice, takže opětovným spuštěním volby Kresli lze desku přesně obtáhnout bez nutnosti znova nastavovat výchozí pozici pera. Při vykreslování spoje je možno nastavit odděleně rychlosť pohybu se spuštěným perem a se zvednutým perem. Rychlosť se zvednutým perem je zapsána jako dvojice bytí na adresách 40041,40042 a lze ji příkazy POKÉ v Basicu nastavit na optimální hodnotu s ohledem na vlastnosti zapisovače. Rychlosť se spuštěným perem lze stejně jako v předešlé verzi programu nastavit v menu Zapisovač podle použitého pera.

Byl rozšířen soubor pájecích bodů na osm různých tvarů. Jejich přepínání zůstalo stejně klávesou B následovanou číslem 1 až 8.

7. menu propojování lze klávesou T vyvolat další menu Text, ve kterém je možno desku popisovat. Toto menu obsahuje položky: zrcadlové (přepínání kl. R) - písmena mohou být zrcadlově převrácena; směr (přepínání kl. S) - umožňuje psaní jak vodorovných tak i svislých nápisů. Pokud máme nastaven směr a případné zrcadlení nastavíme kurzor (kl. Q,A,O,P,1,2,Caps shift, Z) na pozici prvního písmene a stiskneme kl. M. Nyní lze psát text. Vkládání textu se ukončí kl. ENTER. Při popisování desky jsou k dispozici pouze číslice, písmena velké abecedy a znaky "+", "-", "=", ",", "(čárka)", ".", místo středníku je k dispozici znak země a místo uvozovek vlnovka. Ostatní znaky se zobrazí jako mezera nebo písmeno velké abecedy. Znaky jsou vkládány v módu OVER a tedy se prolínají s připadnou již existující kresbou.

Z menu Propojování lze klávesou R vyvolat další menu Patice, ve kterém je možno kreslit patice I0. Kl. V - vyber je možno volit typ patice (DIL8, DIL14, DIL16, OZ-operární zesilovač, IL5-Rada pěti pájecích bodů, IL10 - řada deseti pájecích bodů. Postupným stiskem kl. V lze vybrat požadovaný typ patice. Další položky menu Patice jsou: oRientace (přepínání kl. R) určuje, zdali bude patice vytisknuta ve vodorovné nebo ve svislé orientaci. Volba oRieantace má vliv i na patici OZ, u které způsobí pootočení o polovinu rozteče. Volbou B-Body je možno volit typ pájecích bodů, ze kterých bude výsledná patice vytvořena. Klávesou M pak lze zvolenou patici otisknout v místě kurzoru na kreslicí plochu. Rozteč pájecích bodů samozřejmě odpovídá nastavené třídě přesnosti.

Bylo mírně upraveno ovládání kurzoru. Velikost jeho kroku se neřídí přepínáním volby Hrubé/Jemě, ale současným stiskem klávesy Symbol shift nebo Space s příslušnou klávesou pro pohyb (Q,A,O,P,1,2,Z,Caps shift). Kl. Symbol shift zmenšuje krok kurzoru, kl. Space krok zvětšuje. Základní krok je 2.5mm (tj. 4 nebo 6 obrazových bodů dle nastavené tř.přesnosti), zmenšený

krok je jeden obrazový bod a zvětšený krok je 10mm (16 nebo 24 obrazových bodů).

Vzory pájecích bodů a písmen pro popis desky jsou uloženy v souboru "UDG CBC" CODE USR "A", 520. Tento soubor má stejný tvar jako běžný soubor se znakovým fontem a lze jej tedy editovat v některém z mnoha fonteditorů (např. Character generator z demo Kazety Horizons apod.).

Všechna menu (tedy: Zapisovač, Propojování, Text, Patice, Blokové operace) se opouštějí vždy klávesou 0.